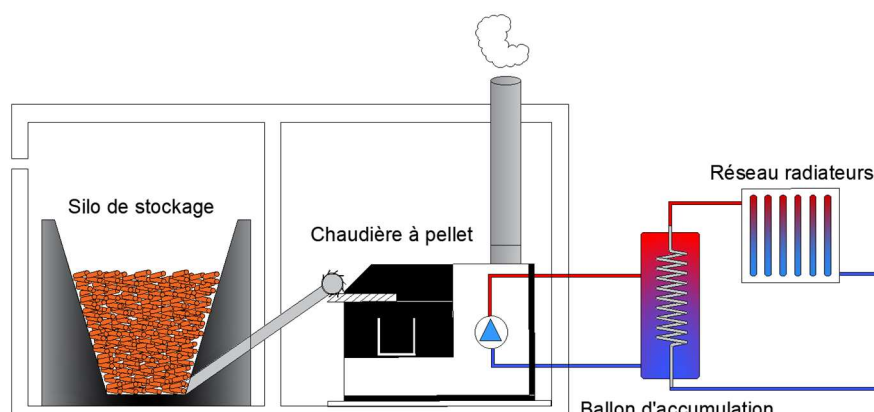




1. Principes d'une chaudière à pellets

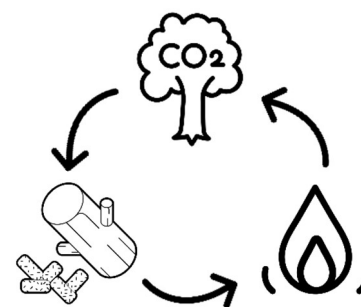
Une **chaudière à pellets** fonctionne sur le même principe qu'une chaudière classique. Une combustion dégage de la chaleur qui est récupérée pour alimenter directement le réseau de chauffage ou stockée dans un accumulateur d'eau chaude sanitaire (ECS).



2. Avantages et inconvénients

Avantages :

- **Ecologique** : ressource renouvelable qui ne rejette pas de CO₂ supplémentaire lors de la combustion que celui capté par le bois nouvellement produit.
- **Très bon rendement** : les chaudières à pellets modernes dépassent les 90% de rendement. L'énergie disponible dans le combustible est ainsi exploitée avec un minimum de pertes.
- **Haute température de départ** : les chaudières à pellets sont particulièrement adaptées dans le cas de rénovation car les radiateurs existants qui requièrent une température de départ élevée peuvent être conservés.



Principe de neutralité carbone du pellet : conservation de la quantité de CO₂

Inconvénients :

- **Investissement financier** : Le coût de l'achat et l'installation d'une chaudière à pellets avec alimentation automatique est important. Entre CHF 20 000.- et CHF 30 000.-.
- **Stockage du combustible** : afin de garantir une certaine autonomie en fonctionnement, le stockage des pellets exige de prévoir un volume conséquent (plusieurs m³) à proximité de la chaudière.
- **Entretien** : la chaudière à pellets nécessite un entretien annuel plus coûteux qu'une chaudière classique. L'évacuation des cendres et le réapprovisionnement en pellets doivent également être faits régulièrement.



ENERGYNEERING réalise l'étude et accompagne la mise en place d'une installation de production de chaleur à pellets, aussi bien pour les projets de nouvelles constructions que de rénovations. Nous apportons un soin particulier à l'optimisation de l'installation en étudiant la contribution d'autres producteurs de chaleur, comme une installation solaire thermique ou une PàC pour l'ECS. Nous tirons également parti des dernières innovations en matière de traitement des fumées (récupération de chaleur, filtration des particules...) afin de réaliser une installation performante, durable et respectueuse de l'environnement.